

● 特征

- 采用全新32位电机控制专用DSP芯片
- 支持标准CANopen协议，符合CiA402标准
- CAN总线通讯波特率默认500Kbps
- 电压范围：DC24V-50V
- 力矩衰减减小，空载转速可达3000rpm
- 内置到位和报警输出，方便检测和控制
- 智能调节电流，减少振动，噪声和发热，效率提升35%
- 具有多路输入输出接口，兼有单轴控制功能
- 优异的高速性和刚性，完美的整合伺服和步进的有点于一身

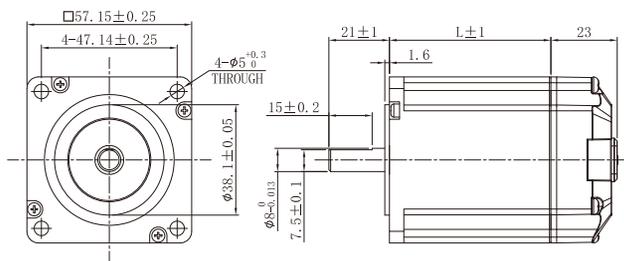


● 产品概述

PES57C系列集成式电机采用新一代32位DSP控制技术与功角控制技术,最高转速可达3000rpm以上,且高速力矩衰减远低于普通开环驱动器,可大幅提升步进电机的高速性能和力矩使用率,有效降低电机发热和振动,从而提升机器的加工效率和精度。

采用基于负载的电流控制技术,可有效降低电机发热,延长电机使用寿命。驱动器内置的到位和报警输出信号,方便上位机进行检测和控制。位置超差报警功能保证了加工设备的安全运行。

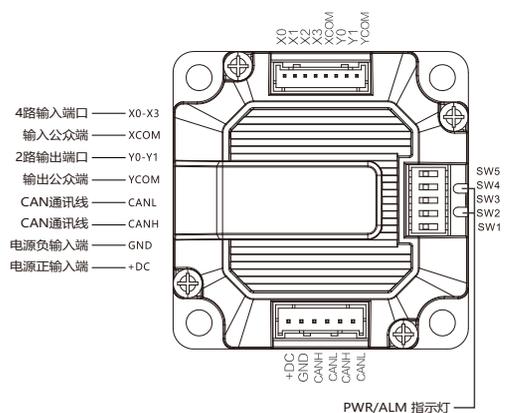
● 外形图



● 电气参数

型号	步角距 (°)	保持转矩 (N.m)	相电流 (A)	转子惯量 (g.cm ²)	重量 (Kg)	长度L (mm)
PES57C-12	1.8	1.2	2.0~4.0	280	0.812	55
PES57C-22	1.8	2.2	2.0~4.0	520	1.23	80
PES57C-30	1.8	3.0	2.0~4.0	720	1.62	101

● 驱动器接线示意图



PES57C 系列

● 地址设定表

Add	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	0
SW5	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	OFF							
SW4	ON	ON	ON	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	ON	ON	ON	OFF	OFF	OFF	OFF
SW3	ON	ON	OFF	OFF	ON	ON	OFF	OFF	ON	ON	OFF	OFF	ON	ON	OFF	OFF
SW2	ON	OFF	ON	OFF	ON	OFF	ON	OFF	ON	OFF	ON	OFF	ON	OFF	ON	OFF
SW1	终端电阻选择OFF: 无效, ON: 有效															

● 指示灯引脚功能说明

标记符号	功能	注释
PWR	电源指示灯	通电时, 指示灯亮
ALM	告警指示灯	过流、过压、欠压或者超差时, 红色指示灯亮
X0-X3	4路可编程输入端口	可编程输入控制端口, 控制电压24V, 要求有效电平脉冲宽度大于等于10ms, 用户可通过总线配置相应端口功能
XCOM	输入端口公共端	公共端口, 具体接线参见驱动器用户手册
Y0-Y1	2路可编程输出端口	可编程输出控制端口, 用户可通过总线配置相应端口功能
YCOM	输出端口公共端	公共端口, 具体接线参见驱动器用户手册
CANH	CAN通信口1	2组CAN通讯接口,用于前后级联, 默认波特率500Kbps。
CANL		
CANH	CAN通信口2	
CANL		
+DC	电源正极	DC 24~50V
GND	电源负极	

⚠ 注意:

- 1、不要将电源接反,输入电压不要超过DC50V。
- 2、过流(电流过大,电压过高或电压过低时),故障指示灯闪烁,请断电检查电机接线及其它短路故障或是否供电电压过低,排除后需要重新上电恢复。
- 3、驱动器通电时绿色指示灯PWR亮。